

## Zertifikatsübersicht

### Wir sind zertifiziert nach:

- DIN EN 1090-2
- DIN EN 1090-3
- DIN EN ISO 3834-2
- AD 2000 HPO
- DIN EN 15085-2

### Verfahrensprüfungen:

#### **Nichtrostende Stähle**

- 1.4404, 2,5 mm Kreuzstoß (DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 8.1 FM5 S t2,5 sl)
- 1.4404, 6,0 mm Stumpfstoß (DIN EN ISO 15614-1 135 P BW 8.1 FM5 S t 6 ss nb)
- 1.4571, 12,0 mm Kreuzstoß (DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 8 S t12.0 PB ml)

#### **Aluminium**

- EN-AW 6082, 60x5,0 mm Rohr (DIN EN ISO 15614-2 141 T BW 23 S t05 D060 PA ss nb)
- EN-AW 7020, 2,0 mm Kehlnaht (DIN EN ISO 15614-2 131 P FW 23 S t2 PB sl)
- EN-AW 7020, 6,0 mm Kreuzstoß (DIN EN ISO 15614-2 141 P FW 23 S t6.0 PB ml)
- EN-AW 7020 (Roboter), 8,0 mm Kreuzstoß (DIN EN ISO 15614-2 131 P FW 23 S t8 PB ml)
- EN-AW 7020, 10,0 mm Kreuzstoß (DIN EN ISO 15614-2 131 P FW 23 S t10.0 PB ml)

#### **Stahl**

- E355, Ø50 x 3,0 mm Rohr Stumpfstoß (DIN EN ISO 15614-1 141 T BW 1.2 FM1 S d50 PC ss nb)
- P355N, TC1 Ø50x10mm Stumpfnah (DIN EN ISO 15614-1 141/135 T BW FM1 S T10 Ø50 PA ss nb/mb)
- S690QL, 6,0 mm Stumpfnah (DIN EN ISO 15614-1 135 P BW 3 S t06.0 PA ss nb)
- S690QL (Roboter), 10,0 mm Kehlnaht (DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3.1 FM2 S t10 ml)
- S690QL, 12,0 mm Stumpfnah (DIN EN ISO 15614-1 135 P BW 3 S t12.0 PA ss nb)
- S690QL, 12,0 mm Kehlnaht (DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3 S t12.0 PD ml)
- S690QL (Roboter), 12,0 mm reduzierte HV-Naht (DIN EN ISO 15613 135 P FW-HV 3.1/2.2 FM2 S t12 ml)
- S700MC, 3,0 mm Stumpfnah (DIN EN ISO 15614-1 135 P BW 2.2 FM2 S t3 PA ss nb)
- S700MC, 3,0 mm Kehlnaht (DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 2.2 FM2 S t3 PA sl)
- S700MC, 3,0 mm an 8mm T-Stumpfstoß HV (DIN EN ISO 15613 135 P BW HV 2.2 FM2 S t10 PB ss nb)
- S700MC, 3,0mm an 20mm Kehlnaht (DIN EN ISO 135 P FW 2.2 FM2 S t3-20 PB sl)
- S960QC (Roboter), 3,0 mm Kreuzstoß (DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3.2 S t3,0 PB ml)
- S960QL, 6,0 mm Stumpfstoß (DIN EN ISO 15614-1 135 P BW FM2 S T6 PA ss nb)
- S960QL (Roboter), 10,0 mm Kreuzstoß (DIN EN ISO 15614-1 135 P FW 3.2 S t10,0 PB ml)
- S960MC 2,0mm Stumpfnah (DIN EN ISO 15614-1 135 P BW FM2 S T6 PA ss nb)
- S960CR 1,5mm Stumpfnah (DIN EN ISO 15614-1 135 P BW FM2 S T1,5 PA ss nb)
- Docol1200, S700MC Überlappstoß (DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2/2.1 FM2 t1,5/3 PB sl)
- Docol1200, S960QL Kehlnaht (DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5/10 PB sl)
- Docol1200, S960QL Kehlnaht (DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5/Ø80 PB sl)
- Docol1200, Überlappstoß (DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5 PB sl)
- Docol1200, Kehlnaht (DIN EN ISO 15613 135 P FW 3.2 FM2 t1,5 PB sl)

### Prüfverfahren:

Farbeindringprüfung (PT) (DIN EN 473 / ISO 9712)

Prüfer:

- Detlef Gellrich

- Christian Wördemann

**Geprüfter Schweißfachingenieur:**

Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher

**European Welding Spezialist (Schweißfachmann):**

Heinrich Brömmelhues  
Frank Albers  
Jörg Dücker  
Fikri Delen  
Fabian Ibing

**Schweißaufsicht für Aluminium:**

Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher  
Frank Albers

**Mit geprüften Schweißern und Bedienern nach:**

- DIN EN ISO 9606-1
- DIN EN ISO 9606-2
- DIN EN ISO 14732

**In den Schweißprozessen:**

- MAG 135
- MIG 131
- WIG 141

**Für folgende Materialien:**

Alle Werkstoffgruppen nach CEN ISO 15608:

- Baustähle,
- Hochfeste Feinkornbaustähle,
- Ultrahochfeste Feinkornbaustähle,
- Chrom-Nickelstähle,
- Aushärtbare Aluminiumlegierungen

Die Firma HeiMat GmbH verfügt außerdem über ein Schweißhandbuch nach DIN EN ISO 3834-1. Es ermöglicht den Mitarbeitern des Unternehmens einen einheitlichen Umgang mit Produktionsabläufen und Schweißarbeiten.

Wenn Sie interessiert sind unser Schweißhandbuch einzusehen, wenden Sie sich bitte an unseren Herrn Albers unter der Telefonnummer 02563 / 9369113 oder per Mail an [f.albers@heimat-gmbh.de](mailto:f.albers@heimat-gmbh.de)