

Unsere Zertifikatübersicht. Metalltechnik in 360°-Qualität.

Unser Qualitätsanspruch

Zertifikate

Wir beweisen unsere Qualität –
und das am liebsten jeden Tag!

Durch die regelmäßig stattfindenden Zertifizierungen stellen wir unsere Qualitätsansprüche unter Beweis - und das erfolgreich.

Der neutrale Nachweis durch die Prüfung Dritter bescheinigt uns damit, auf dem richtigen Weg zu sein. Auch zukünftigen Kunden, die Zertifikate im Qualitätsmanagement fordern, können wir damit jederzeit gerecht werden.

Wir sind zertifiziert nach:

- > DIN EN ISO 9001:2015
- > AD 2000 Merkblatt HPO
- > DIN EN ISO 3834-2
- > DIN 2303 Q2 BK1
- > DIN EN 1090-2 EXC3
- > DIN EN 1090-3 EXC3
- > DIN EN 15085-2 CL1



Geltungsbereich der qualifizierten Schweißverfahren:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
Aluminium			
131	23	t = 1 - 20 mm	FW
131	23	t = 3 - 16 mm	BW
131	23	t = 3 - 16 mm	FW, vollmechanisiert
141	23	t = 3 - 10 mm D ≥ 30 mm	BW
141	23	t = 3 - 12 mm	FW
Stahl			
135	-	D = 0.75 - 3 mm	FW, Docol 1200, S960CR
135	1.1, 1.2	t = 2.1 - 24 mm	FW
135	2.2, 3.1, 3.2	t = 1 - 60 mm	BW
135	2.2, 3.1	t = 2.1 - 30 mm	FW
135	3.1, 3.2	t = 2.1 - 20 mm	FW, vollmechanisiert
135	3.1, 3.2	t = 6 - 24 mm D ≥ 76.2 mm	BW, vollmechanisiert
135/141	1.1, 1.2	t = 5 - 20 mm D ≥ 25 mm	BW
141	1.1, 1.2	t = 2.1 - 6 mm D ≥ 25 mm	BW
Nichtrostende Stähle			
135	8.1	t = 1.75 - 14.4 mm	FW
135	8.1	t = 3 - 12 mm	BW

Zerstörungsfreie Prüfverfahren nach ISO 9712:

- › Sichtprüfung (VT) nach DIN EN ISO 17637
- › Magnetpulverprüfung (MT)
nach DIN EN ISO 17638
- › Farbeindringprüfung (PT)
nach DIN EN ISO 3452-1

Prüfer:

- › Jörg Dücker (VT, MT und PT)
- › Fabian Ibing (VT und PT)
- › Sascha Kramer (VT und PT)

Schweißfachingenieur:

- › Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher

Schweißtechniker:

- › Bernd Emming

Schweißfachmann:

- › Frank Albers
- › Jörg Dücker
- › Fabian Ibing

Schweißaufsicht für Aluminium:

- › Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher
- › Frank Albers

Mit geprüften Schweißern und Bedienern nach:

- › DIN EN ISO 9606-1
- › DIN EN ISO 9606-2
- › DIN EN ISO 14732

In den Schweißprozessen:

- › MAG 135
- › MIG 131
- › WIG 141

Für folgende Materialien:

Alle Werkstoffgruppen nach DIN CEN ISO/TR 15608:

- › Baustähle
- › Hochfeste Feinkornbaustähle
- › Ultrahochfeste Feinkornbaustähle
- › Chrom-Nickelstähle
- › Aushärtbare Aluminiumlegierungen



QUALITÄTSMANAGEMENTHANDBUCH

Die Firma HeiMat GmbH verfügt außerdem über ein Qualitätsmanagementhandbuch. Es ermöglicht den Mitarbeitern des Unternehmens einen einheitlichen Umgang mit Produktionsabläufen und Schweißarbeiten.

Wenn Sie interessiert sind unser Schweißhandbuch einzusehen, wenden Sie sich bitte an Herrn Frank Albers unter der Telefonnummer 02563 – 93 69 113 oder per Mail an f.albers@heimat-gmbh.de.